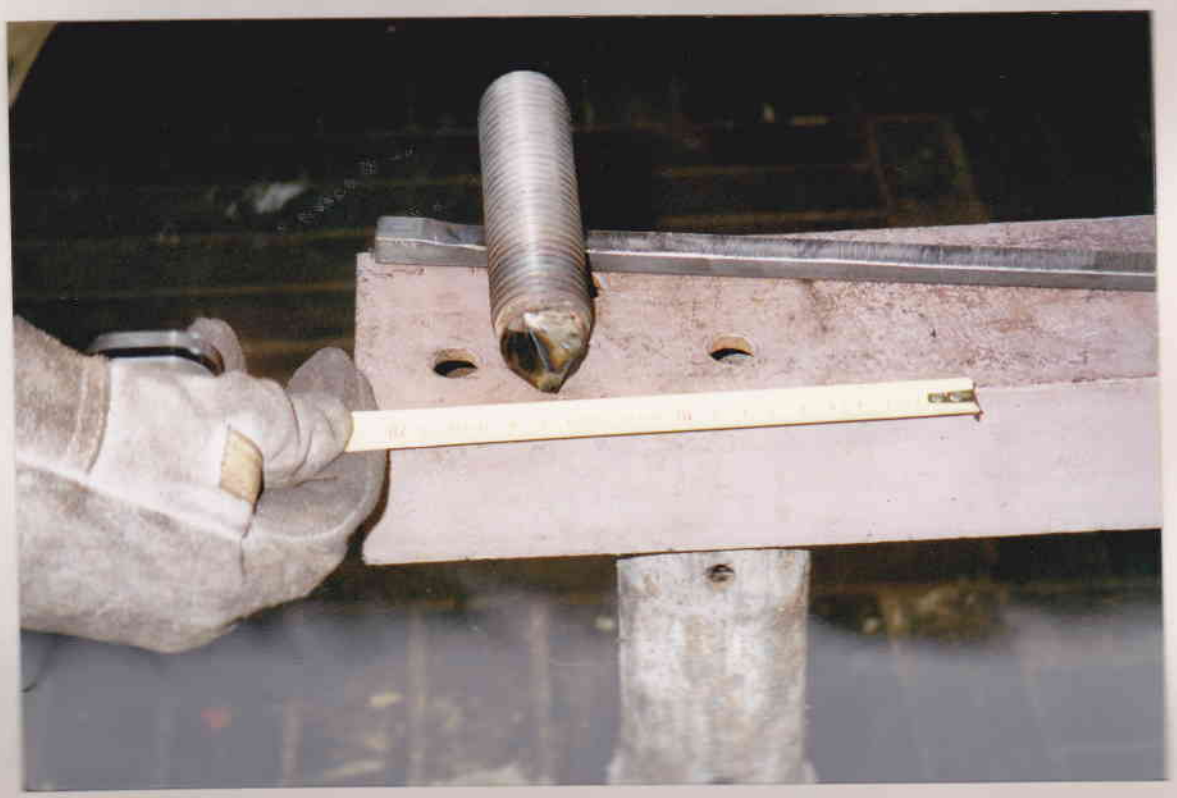
EXTRACTION CLAVETTES POLAIRES

GABRIEL TERRA_ URUGUAY_

40 MVA _ 125 T/mn _ 48 Pôles.

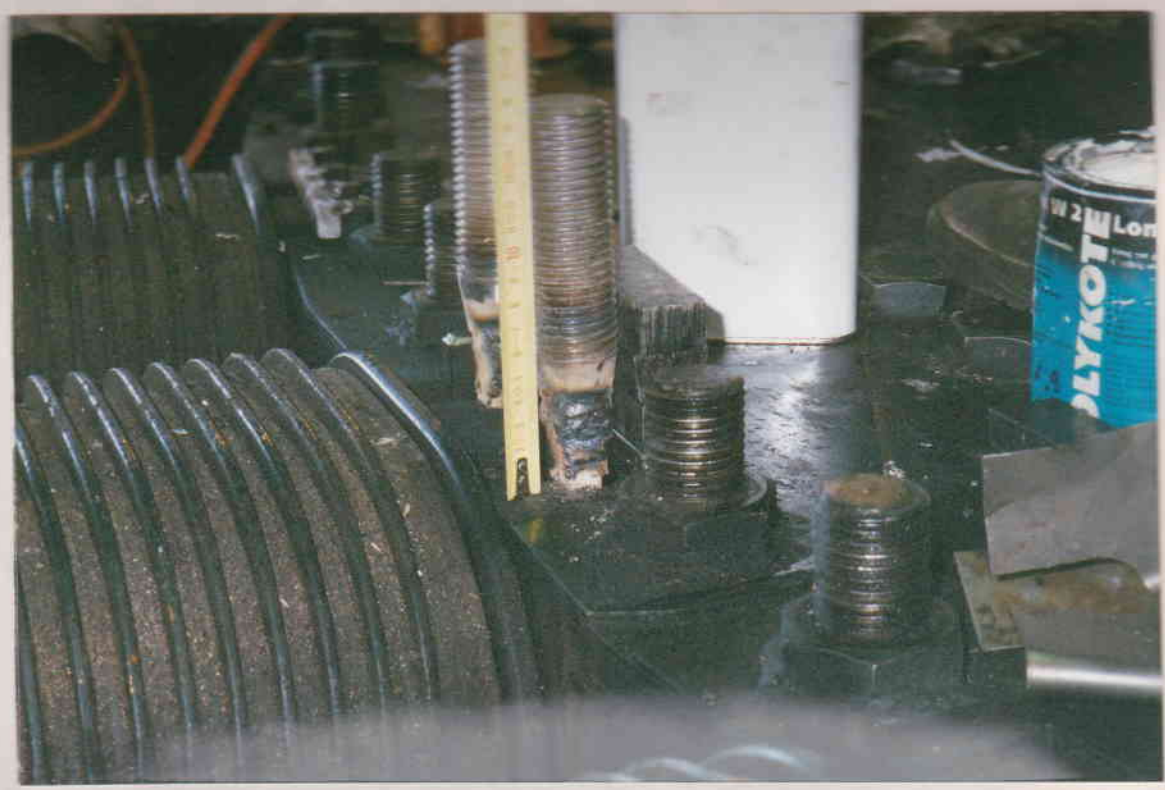
Nb. clavettes polaires : 2 x 192 (section gde : 15x15)

ALSTHOM - JEUMONT.



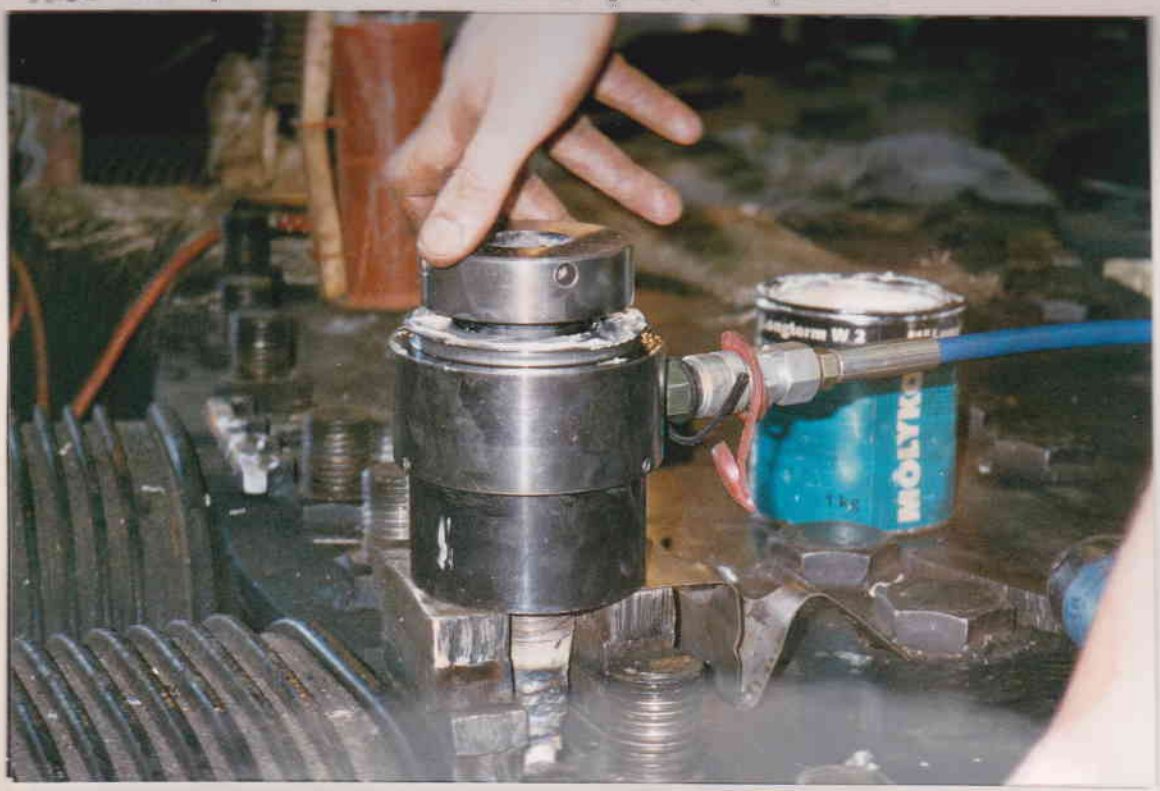
Préparation des entailles biais prêtes à souder sur chants supérieurs.

Soudure des entailles sur chants



Arrêt des chapelles inférieures, barreau soudé.

Mise en place du vérin creux en partie supérieure.



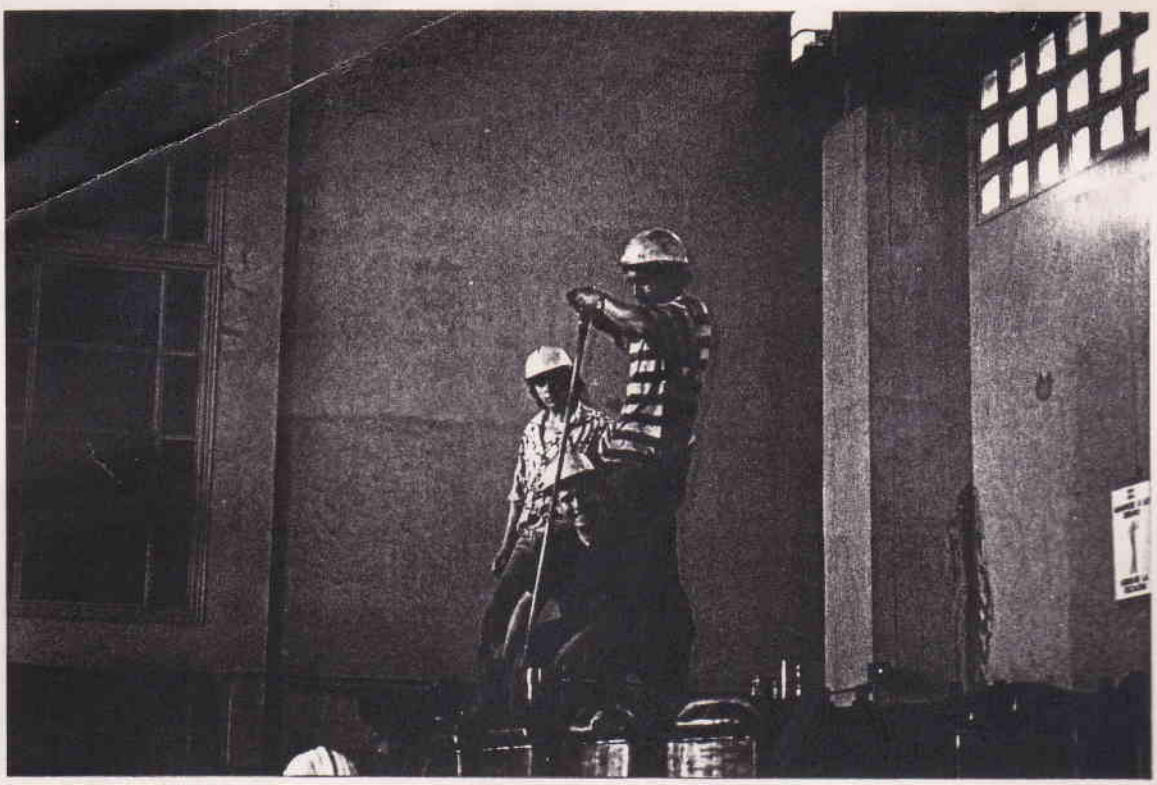
Mise en place d'une protection, pour le cas de rupture de la soudure.

Montée en pression.

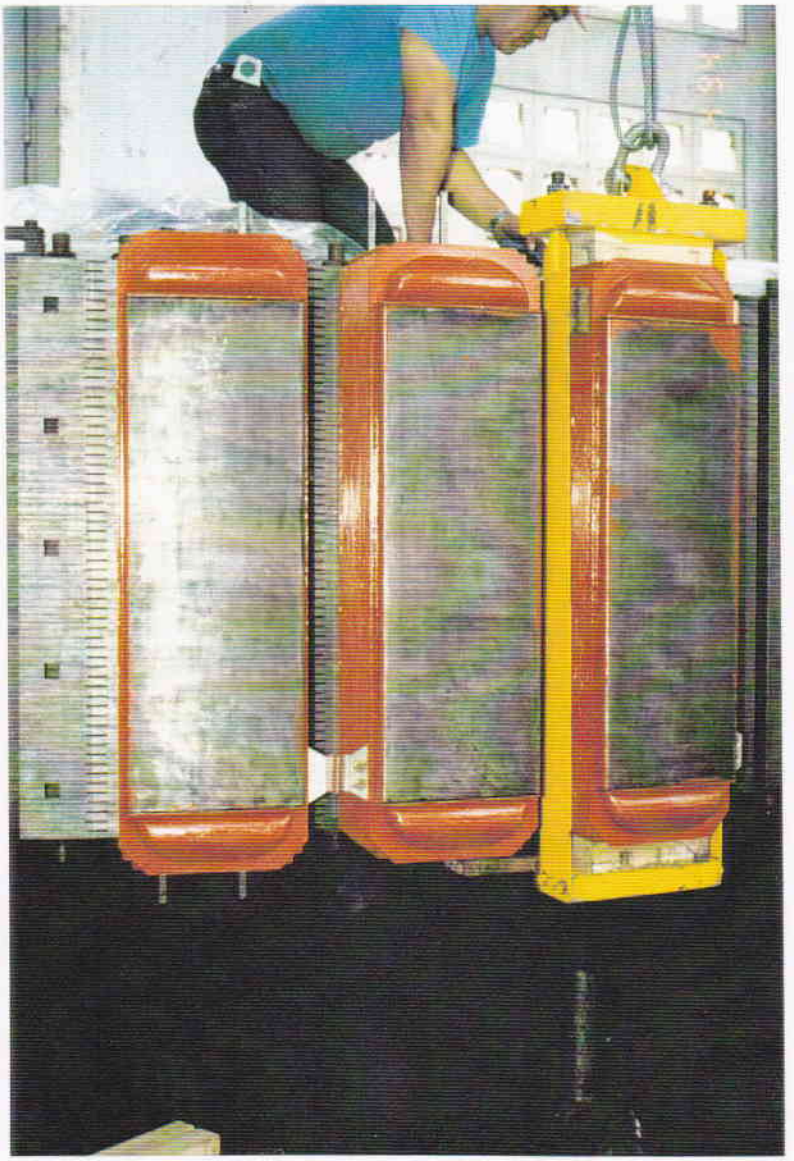
L'extraction a lieu à une pression moyenne de 320 bars
S.ut. vérin = 35cm² ⇒ F= 11,2 TF. – La course du vérin servant pour l'allongement des goujons de serrage CM. stator est de 8mm.

L'extraction de la clavette supérieure se poursuit à une pression moindre et en rajoutant des cales appropriés sous l'appui du vérin.

Durant l'extraction, il est nécessaire de controler la partie inférieure: - soudure d'arrêt des clavettes inférieures.
- mise en position d'un vérin mécanique accompagnant la montée de la clavette supérieure.



Extraction complète de la clavette supérieure. On peut noter que les 4 clavettes supérieures extraites, les inférieures restant en place, le pôle ne ripe pas sur ses appuis.



4.
Postes del rotor del generador siendo montado al reborde.
Generator rotor poles being assembled on to rim.